PRODUKTINFORMATION



HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC

Fuel-Economy Hochleistungs-Motorenöl auf Basis ausgesuchter HC-Synthese Grundöle. Speziell auf die Anforderung von Ford-Motoren entwickelt, die ein Öl mit abgesenkter HTHS fordern.

Beschreibung

HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC ist ein auf Basis von HC-Syntheseölen und speziellen Additiven hergestelltes Hochleistungs-Motorenöl. Es erfüllt die Anforderungen der unten genannten Ford Motorenölspezifikationen mit abgesenkter HTHS (High Temperature High Shear)-Viskosität.

Anwendung

HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC wurde speziell für Ford-Motoren entwickelt und ist auf besondere Leichtlaufeigenschaften eingestellt. Es wird entsprechend der Herstellervorschrift für Otto- und Dieselmotoren des Ford-Konzerns eingesetzt.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ILSAC GF-2
- Ford WSS-M2C912-A
- Ford WSS-M2C913-A/-B

Vorteile

- erfüllt die Anforderungen der Ford Motorenölspezifikationen mit abgesenkter HTHS (High Temperature High Shear)-Viskosität
- exzellente Kaltstarteigenschaften und schnelle Motordurchölung
- hohe Kraftstoffersparnis durch angepasste Viskosität
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- zuverlässiger Schutz vor "Schwarzschlamm"
- einwandfreie Funktion von Hydrostößeln (hydraulischer Ventilspielausgleich)
- verhindert zuverlässig Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.854
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	60,1
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	10,4
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	162
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	234
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38
CCS	ASTM D-5293	cP@°C	5400@-30
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	9,7

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Lieferund Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH Langgewann 101, D-67547 Worms

