

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z

Wysokowydajny olej silnikowy na bazie olejów syntetycznych HC Stworzony specjalnie do stosowania w wysokoobrotowych motocyklach 4-suwowych z mokrym sprzęgłem w kąpeli olejowej.

Opis

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z to wysokowydajny olej silnikowy klasy SAE 5W-40, wyprodukowany na bazie olejów syntetycznych HC. Niezwykle wysoka wydajność oleju jest pochodną współdziałania wyselekcjonowanych olejów bazowych i specjalnie stworzonych, nowoczesnych dodatków uszlachetniających.

Aplikacja

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z szczególnie nadaje się do wszystkich motocykli 4-suwowych ze wspólnym obiegiem oleju silnika, sprzęgła i przekładni. Wyróżnia się wysoką obciążalnością termiczną i zapewnia stabilny film olejowy również w przypadku eksploatacji w trybie ciągłym i przy dużych prędkościach obrotowych. Gwarantuje to niskie zużycie silnika i elementów przekładni. Jednocześnie spełnia także surowe wymagania dotyczące współczynników tarcia JASO MA2, zapewniając optymalną wydajność sprzęgła.

Produkt odpowiada normom EU

- API SN/SM/SL/SJ/SH/SG
- JASO MA2

Korzyści

- doskonała ochrona silnika i przekładni przed zużyciem i korozją
- stabilny i trwały film olejowy nawet przy bardzo gorącym oleju i pod bardzo wysokim obciążeniem
- wyjątkowo odporny na ścinanie – „Stay-in-Grade”
- doskonała wydajność sprzęgła; spełnia zastrzone wymagania JASO MA2
- korzystna lepkość niskotemperaturowa zapewnia szybkie smarowanie i niskie „zużycie na skutek zimna”
- wysoki stopień ochrony antyoksydacyjnej dzięki wyselekcjonowanym olejom syntezy HC i zastosowaniu specjalnych dodatków uszlachetniających
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami do silników motocyklowych Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z, zaleca się całkowitą wymianę oleju.

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.85
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	93,0
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	15,0
Indeks lepkości	ASTM D-7042	-	170
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	239
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-35
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6200 @ -30
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,1

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszane. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe-oil.com).

