

HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+

Liquido antigelo concentrato di lunga durata a base di monoetilenglicole. Privo di nitrito, ammina, fosfato e silicato.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+ è un moderno liquido antigelo concentrato di lunga durata a base di monoetilenglicole. È privo di nitrito, ammina, fosfato e silicato e offre una protezione affidabile per motori in alluminio e pressofusi.

Utilizzo

HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+ è stato sviluppato appositamente per i requisiti dei moderni motori in alluminio e pressofusi. Protegge in modo affidabile dalla creazione di depositi e schiuma e garantisce quindi una conduzione del calore ottimale. Secondo la disposizione del produttore, può essere usato in moltissimi motori a combustione.

Compatibile con

- VW TL-774 F (G12+)
- MAN 324 SNF

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- ASTM D3306/D4985
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CB-14
- Ford WSS-M 97B44-D
- GM 6277M/Opel B040 1065
- MB 325.3
- MTU MTL 5048
- VW TL-774 D (G12)

Inoltre, questo prodotto è suggerito se sono richieste le seguenti disposizioni di riempimento

- JIS K 2234
- Jaguar Land Rover STJLR.651.5003
- Mitsubishi Super Long Life Coolant
- PSA B 71 5110
- Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv
- Volvo VCS

Tavolo di miscelazione

- soddisfa la specifica VW TL 774-F (G12+)
- retro-compatibile con le precedenti specifiche VW G12 e G11 (TL 774 C/D)
- additivazione priva di silicati
- utilizzabile in motori pressofusi e in alluminio
- impedisce la creazione duratura di depositi
- protezione dalla corrosione ottimale e durevole
- impedisce la cavitazione
- riduce al minimo l'inclinazione alla generazione di schiuma
- miscelabile e compatibile con altri concentrati antigelo con stessa specifica. Tuttavia, per sfruttare al meglio tutti i vantaggi del prodotto HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+, si suggerisce un cambio refrigerante completo.

Tabella di miscelazione

Frost protection up to [°C / °F]	ANTIFREEZE	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2



HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.121
Colore	visuell	-	magenta
Viscosità cinematica KV 20	ASTM D-7042	mm ² /s	25
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 110
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	> 160
Valore pH	ASTM D1287	-	7,9 - 8,6
Punto di cristallizzazione 1:1 KF:acqua	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

