PRODUKTINFORMATION

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13

Premium Langzeit-Kühlerfrostschutzkonzentrat der neuesten Generation auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin. Nitrit-, amin-, phosphatfrei. Zuverlässiger Schutz für Aluminium- und Gussmotoren.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 ist ein Premium Langzeit-Kühlerfrostschutzkonzentrat der neuesten Generation auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin. Die anteilige Verwendung des auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden Glycerins, reduziert den CO2 Ausstoß bei der Produktion um ca. 11%. HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 ist nitrit-, amin-, phosphatfrei und trägt so zusätzlich zur Schonung der Umwelt bei.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 wurde speziell auf die neuste Volkswagen G13 Frostschutzspezifikation (TL 744-J) hin entwickelt. Es ist rückwärtskompatibel zu den früheren Spezifikationen G12++/ G12+ (TL 774-G/-F) und schützt Aluminium- und Gussmotoren zuverlässig vor Ablagerungen sowie Schaumbildung und sorgt so für eine optimale Wärmeabfuhr.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- JIS K 2234

Vorteile

- erfüllt die neuste VW-Spezifikation TL 774-J (G13)
- rückwärtskompatibel zu den früheren VW-Spezifikationen G12++ und G12+ (TL 774-G/-F)
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- reduziert den CO2 Ausstoß bei der Produktion um ca. 11%
- frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten und schont so zusätzlich die Umwelt
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

Durch die anteilige Verwendung von Glycerin ist die Bestimmung des Frostschutzes nur mit speziellen "G13" Refraktometern möglich. Die Verwendung von Standart-Refraktometern führt zu falschen Messergebnissen.

Mischtabelle

Frostschutz bis [°C / °F]	ANTIFREEZE	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.143
Farbe	visuell	-	magenta
Kinematische Viskosität KV 20	ASTM D-7042	mm^2/s	25
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	> 170
pH-Wert	ASTM D1287	-	8,6
Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.