

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13

Anticongelante concentrado premium de larga vida útil para radiadores de última generación, a base de glicol de monoetileno y glicerina. Sin nitritos, aminos, ni fosfatos. Protección fiable para motores de aluminio y de fundición.

Descripción

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 es un anticongelante concentrado premium de larga vida útil para radiadores de última generación, a base de glicol de monoetileno y glicerina. El uso proporcional de glicerinas a base de materias primas renovables reduce las emisiones de CO2 durante la producción aprox. un 11 %. HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 no contiene nitritos, aminos ni fosfatos, contribuyendo así a la protección del medio ambiente.

Aplicación

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13 ha sido especialmente desarrollado según la última especificación para anticongelantes G13 de Volkswagen (TL 744-J). Es compatible con las especificaciones anteriores G12++/G12+ (TL 774-G/-F) y protege de forma fiable a los motores de aluminio y fundición frente a depósitos y a la formación de espuma, garantizando así una disipación óptima del calor.

Cualitativamente equivalente según el derecho UE de conformidad con

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

Además, este producto se recomienda cuando se han de cumplir las siguientes especificaciones de llenado

- JIS K 2234

Ventajas

- cumple la especificación VW más reciente TL 774-J (G13)
- compatible con las especificaciones VW previas G12++ y G12+ (TL 774-G/-F)
- puede utilizarse en motores de fundición y aluminio
- reduce las emisiones de CO2 alrededor de un 11 % durante la producción
- sin nitritos, aminos ni fosfatos, protegiendo así el medio ambiente
- evita los depósitos de forma fiable
- buena y prolongada protección frente a la corrosión
- evita la cavitación
- formación mínima de espuma
- mezclable y compatible con otros concentrados anticongelantes de la misma especificación. Sin embargo, para sacar el máximo provecho de las ventajas de HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13, se recomienda un cambio completo del refrigerante.

Advertencias

Debido al uso proporcional de glicerina, solo es posible determinar la protección anticongelante con refractómetros 'G13' especiales. El uso de refractómetros estándar lleva a mediciones incorrectas.

Tabla de mezclas

Frost protection up to [°C / °F]	ANTIFREEZE	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 13

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.143
Color	visuell	-	magenta
Viscosidad cinemática KV 20	ASTM D-7042	mm ² /s	25
Punto de ebullición	ASTM D 1120	°C	> 170
Valor pH	ASTM D1287	-	8,6
Punto de enturbiamiento 1:1 KF:agua	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8

Estos valores característicos son típicos para la producción actual. Los datos no contienen ninguna promesa de las propiedades ni una garantía de idoneidad para un caso de aplicación especial. Las disposiciones y los reglamentos legales existentes, que hacen referencia a la manipulación y utilización de los productos, deben ser respetados por el propio destinatario de nuestros productos. Los productos ROWE se perfeccionan constantemente. Por ello, ROWE se reserva el derecho de modificar los datos técnicos de esta información sobre el producto en todo momento y sin previo aviso. Toda venta y toda entrega, están sujetas a nuestras Condiciones Generales de Pago y Suministro (www.rowe-oil.com).

