

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS

Wysokowydajny olej przekładniowy do skrzyni biegów i przekładni głównych z dodatkiem LS (Limited Slip).

Opis

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS to wysokowydajny olej przekładniowy do skrzyni biegów i przekładni głównych z dodatkiem LS (Limited Slip), wyprodukowany na bazie olejów syntetycznych HC.

Aplikacja

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS jest stosowany jako wielofunkcyjny olej przekładniowy w konwencjonalnych skrzyniach biegów i przekładniach głównych samochodów osobowych, ciężarowych, pojazdów terenowych oraz maszyn roboczych. Dzięki specjalnej kompozycji dodatków uszlachetniających może być stosowany dodatkowo również w przekładniach głównych z mechanizmami różnicowymi o zwiększonym tarcu wewnętrznym ze sprzęgłem wielopłytkowym.

Produkt odpowiada normom EU

- API GL-4/GL-5/GL-5 LS (Limited Slip)
- MIL-L 2105D

Korzyści

- najwyższej klasy olej racjonalizujący o wielofunkcyjnym zastosowaniu w przekładniach głównych i skrzyniach biegów, z i bez mechanizmu różnicowego
- perfekcyjna ochrona przed zużyciem i korozją
- doskonała wytrzymałość Syncro
- wysoka stabilność temperaturowa i oksydacyjna dzięki wyselekcjonowanemu olejom syntezy HC i zastosowaniu specjalnych dodatków uszlachetniających
- wyjątkowo odporny na ścinanie – „Stay-in-Grade”
- stabilny i trwały film olejowy nawet przy bardzo gorącym oleju i pod bardzo wysokim obciążeniem, dzięki czemu zapewnione jest mniejsze zużycie oraz cichsza praca przekładni
- korzystna lepkość niskotemperaturowa zapewnia lepszą zmianę biegów, szybkie smarowanie i niskie „zużycie na skutek zimna”
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami przekładniowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS, zaleca się całkowitą wymianę oleju przekładniowego.

Powiadomienia

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS nie nadaje się do stosowania w stopniowych skrzyniach automatycznych, skrzyniach DCT/DSG dwusprzęgłowych pracujących w kąpieli olejowej czy skrzyniach CVT (automatycznych bezstopniowych).

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.868
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	82,0
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	17,1
Indeks lepkości	ASTM D-7042	-	221
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 180
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszane. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe-oil.com).

