

HIGHTEC HLP 15

Wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP 15 to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. HIGHTEC HLP 15 zawiera substancje aktywne, które zapewniają czystość układu hydraulicznego.

- HIGHTEC HLP 15 to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarcia na skutek efektu „stick-slip”. Na uwagę zasługują dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź.
- HIGHTEC HLP 15 przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 dla układów hydraulicznych.

Produkt odpowiada normom EU

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Korzyści

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
- dobra ochrona przed korozją
- stabilność termiczna
- odporność oksydacyjna
- dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
- odporność hydrolityczna

Rekomendacja

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze
- olej do docierania agregatów i maszyn
- olej do kontroli funkcji
- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean
- w przypadku dostaw drogą morską
- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe
- odlewnie
- fabryki cementu
- instalacje hydrauliczne w rolnictwie

Powiadomienia

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze
- olej do docierania agregatów i maszyn
- olej do kontroli funkcji
- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean
- w przypadku dostaw drogą morską
- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe
- odlewnie
- fabryki cementu
- instalacje hydrauliczne w rolnictwie



HIGHTEC HLP 15

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.8483
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	15
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	3,5
Indeks lepkości	ASTM D-7042	-	110
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	200
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
FZG A/8.3/90 (min.)	DIN 51351/2	SKS	11
Korozja miedzi 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Korozja stali, A=woda destylowana	DIN 51585	Ranking	0-A

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszone. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?
Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.