

HIGHTEC HLP 100 ZAF

Niezawierający cynku i popiołu, wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP 100 ZAF to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. Oprócz tego wykazuje niewielkie zdolności do absorpcji zanieczyszczeń.

- Oleje tego typu są stabilniejsze w warunkach hydrolizy, jak również wolny od cynku, alkaliów i berylowców, a w związku z tym wyjątkowo ubogie w popiół.
- HIGHTEC HLP 100 ZAF to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania o dobrych właściwościach nawilżających, które pomagają poprawić charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego.
- HIGHTEC HLP 100 ZAF przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 i normą SEB 181 222 oraz olejom smarowym zgodnie z normą DIN 51517 Część 3 oraz normą SEB 181 226 dla smarowania obiegowego.
-

Produkt odpowiada normom EU

- DIN 51524, p. 2
- VDMA 24318
- SEB 181-222
- AFNOR E48 603 HM

Korzyści

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
- wolny od cynku i popiołu
- dobra ochrona przed korozją
- stabilność termiczna
- odporność oksydacyjna
- dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
- odporność hydrolityczna

Rekomendacja

Oleje do obrabiarek wyposażonych w bardziej czułe hydrauliczne układy sterowania, jak również do innych układów hydraulicznych, łożysk i przekładni przemysłowych.

- Do przekładni przemysłowych i układów hydraulicznych, pracujących przez cały rok na zewnątrz, polecamy nasze specjalne oleje hydrauliczne HVI o doskonałej charakterystyce lepkościowo-temperaturowej.
-

Powiadomienia

Oleje do obrabiarek wyposażonych w bardziej czułe hydrauliczne układy sterowania, jak również do innych układów hydraulicznych, łożysk i przekładni przemysłowych.

- Do przekładni przemysłowych i układów hydraulicznych, pracujących przez cały rok na zewnątrz, polecamy nasze specjalne oleje hydrauliczne HVI o doskonałej charakterystyce lepkościowo-temperaturowej.
-

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.878
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	100
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	11,2
Indeks lepkości	ASTM D-7042	-	97
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszane. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgiewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?
Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.