PRODUKTINFORMATION

ROWE®

HIGHTEC HLP 32 HVI

Mehrbereichs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex für Hydrauliken, Industriegetriebe und Lager

Beschreibung

HIGHTEC HLP 32 HVI ist ein Hydrauliköl, das Zusätze zur Verhinderung von Korrosion, Verschleiß und Reibung enthält.
HIGHTEC HLP 32 HVI hat einen hohen Viskositätsindex, der den Einsatz auch bei kälteren Außentemperaturen ermöglicht.
HIGHTEC HLP 32 HVI enthält Wirkstoffe, die stets für eine saubere Hydraulik sorgen.
HIGHTEC HLP 32 HVI ist ein hochbelastbares Mehrzweckschmieröl, welches das Verhalten im Mischreibungsgebiet verbessert und dadurch bedingt die Reibung bzw. Reibschwingungen infolge von Haftschlupf verhindert. Das Luftabscheide (LAV)- und das Schaumverhalten sind gut. Hervorzuheben ist auch das gute Korrosionsschutz-, Reinigungs- und Schlammtragevermögen.
HIGHTEC HLP 32 HVI übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HLP gemäß DIN 51524 Teil 3 für Hydrauliken und Schmieröle.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Vorteile

- hoher Verschleißschutz
- ausgezeichnetes VT-Verhalten
- guter Korrosionsschutz
- thermisch stabil
- oxidationsbeständig
- gutes Luftabscheidevermögen und Schaumverhalten
- hydrolytische Beständigkeit

Empfehlung

HIGHTEC HLP 32 HVI wird empfohlen als/für

- Erstbetriebsöl, auch für Exporte nach Übersee bei Nassablieferungen
- Elektro-Lamellenkupplungen
- Zementfabriken
- Baumaschinen
- Hydrauliken in der Landwirtschaft

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm^2/s	32
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm^2/s	6,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	148
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	218
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-42
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Stahl-Korrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Luftabscheidevermögen bei 50°C	DIN ISO 9120	min	<3
Demulgierende Eigenschaften bei 54°C	DIN ISO 6614	min	6
Schaumverhalten bei 24°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Schaumverhalten bei 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.