

## HIGHTEC BIO HLP 46 S

Fluido idraulico multigrado di alta qualità a base di esteri (HEES), biodegradabile, classe di inquinamento dell'acqua (WGK) 1, contiene additivi anticorrosione, antiusura, anti-invecchiamento e antiattrito. Sostanze attive EP altamente efficaci garantiscono una eccellente capacità di carico. Grazie all'alto indice di viscosità, il prodotto presenta un eccellente carattere multigrado.

### Descrizione

HIGHTEC BIO HLP 46 S è un'alternativa ecologica agli oli idraulici a base di oli minerali. Il prodotto è facilmente smaltibile secondo MITI. Non è solubile in acqua e, dopo perdite ovvero perdite d'olio, come ad esempio in caso di flessibili rotti, resta negli strati superiori della terra e qui rapidamente degradato.

### Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- ISO 15380

### Tavolo di miscelazione

- elevatissimo indice di viscosità, carattere multiuso
- punto d'infiammabilità molto elevato
- impiego ad alte temperature, con picchi fino a 130°C
- facilmente biodegradabile
- ecologico

### Vantaggi

HIGHTEC BIO HLP 46 S andrebbe utilizzato ovunque sussiste il pericolo che il liquido idraulico possa fluire nelle falde o negli scarichi. Di queste situazioni problematiche fanno parte tutti gli apparecchi del settore dell'igienizzazione e protezione delle acque, oppure delle acque superficiali, come ad es.

- Impianti di chiarificazione
- Draghe
- Aggregati idraulici in foreste e campagne
- Macchine di movimentazione terra in bacini idrografici
- Spingi tubo o costruzione di gallerie
- Sistemi idraulici di chiuse e dighe. HIGHTEC BIO HLP 46 S può essere usato ovunque siano necessari oli delle seguenti classi:

HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVLP 46, HEES 46.

### Avvertenze

HIGHTEC BIO HLP 46 S è miscelabile con oli minerali. Il prodotto va conservato in luogo privo di gelo e asciutto.

### Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.919
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	9,2
Indice di viscosità	ASTM D-7042	-	187
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>300
Punto di scorrimento	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36
FZG A/8.3/90 (min.)	DIN 51351/2	SKS	>12
Percentuale di materie prime rinnovabili		%	>70

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

