ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

HIGHTEC CGLP 220

Специальные смазки для смазывания направляющих скольжения и направляющих станин

Описание

Масла HIGHTEC CGLP для направляющих скольжения и направляющих станин изготавливаются на основе рафинатов селективной очистки и специальных беззольных присадок. Поэтому они не содержат цинка. Помимо присадок для защиты от старения и коррозии, а также антизадирных присадок данные смазки содержат добавки для предотвращения прерывистого скольжения. Этот эффект преимущественно возникает на металлообрабатывающих станках, для которых характерны очень низкие скорости подачи и/или высокие нагрузки на каретки направляющих станин. Масла HIGHTEC CGLP для направляющих скольжения и направляющих станин обеспечивают высокую степень надежности работы без заедания в зоне смешанного трения.
Масла HIGHTEC CGLP для вертикальных направляющих и направляющих станин обладают высокой адгезией, эффективно защищают поверхности от коррозии и проявляют превосходную склонность к деэмульгированию, а также отличную совместимость со смазывающе-охлаждающими жидкостями, смешиваемыми с водой.

Равноценно по качеству в соответствии с законодательством ЕС

- DIN 51 502
- ISO 6743/13

Преимущества

- Высокая адгезия
- Хорошие смазывающие и антифрикционные свойства
- Устойчивость к воздействию водянистых сред для обработки металлов
- Хорошая устойчивость к окислению
- Эффективная защита от коррозии
- CGLP 68 может также использоваться в качестве гидравлического масла

Рекомендация

CGLP 68: для металлообрабатывающих станков, которые оснащены смешанной схемой питания гидравлических направляющих и направляющих станин. Данное масло также соответствует стандарту DIN 51 524, часть 2 (масла HLP).
CGLP 220: для подвергающихся высоким нагрузкам направляющих станин с низкими скоростями подачи. Для вертикальных направляющих вертикально-сверлильных станков с колонной, вырубных станков и прессов и другого оборудования, для которого рекомендуются масла CGLP.

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Свойства	Норма	Единица измерения	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.898
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm^2/s	220
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-15
Коррозия медной пластинки (100 °C, 3 часа)	DIN 51759	Ranking	1
Коррозия стали, A=дистиллированная вода	DIN 51585	Ranking	pass
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	12-G
Тест Бруггера	DIN 51 347 / 2	N/mm^2	42
Температура вспышки COC	DIN ISO 2592	°C	230
Коррозия стали	DIN 51 585 A	Ranking	Pass

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Какое масло подходит для вашего транспортнохго средства?
Мы поможем вам выбрать подходящее масло ROWE HIGHTEC.