

## HIGHTEC SUNLUB® E 46

Vollsynthetisches, klimafreundliches Hochleistungs-Hydrauliköl für stark verlängerte Ölstandzeiten sowie hohen Systemschutz. High Tech Mit Gutem Gewissen®

### Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® E 46 ermöglicht stark verlängerte Ölwechselintervalle und verfügt über einen ausgezeichneten und dauerhaften Mehrbereichscharakter. Konzipiert für sehr hohe und stark schwankende Einsatztemperaturen.



### Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® E 46 ist speziell entwickelt für umweltsensible Bereiche wie Offshore, Baumaschinen oder Forstwirtschaft und wird auch bevorzugt in industriellen Anlagen wie z.B. Kunststoffspritzgussmaschinen eingesetzt. Es eignet sich besonders für stark beanspruchte hydrostatische Antriebe und Hochdruck Hydrauliksysteme sowie für Stirnradgetriebe oder als Umlauf Öl für Gleitlager.

### Freigaben

- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2, HF-6e
- ENGEL
- KraussMaffei
- EU Ecolabel NL/027/011
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- H1 Registered INS-No. 1804969

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- AIST 126 & 127
- CINCINNATI MACHINE P70
- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- German Steel SEB 181222
- ISO 11158 HV
- ISO 15380 - HEPR
- ZF TE-ML 07H

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- CAT-BF1, BF2
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclairn Hydraulics
- Volvo Hydraulics

### Vorteile

- 100% vollsynthetisch
- Nicht Ester basiert
- Exzellente Alterungsstabilität in Gegenwart von Wasser
- Hervorragende Filtrierbarkeit in Gegenwart von Wasser
- Verhindert Ablagerungen, übertrifft strengste Herstelleranforderungen
- Zink- und aschefrei
- Hoher scherstabiler Viskositätsindex
- Ausgeprägtes Energiesparpotential
- H1 registriert für den technischen Lebensmittelbereich
- EU Ecolabel registriert. Maximaler Umwelt- und Klimaschutz
- SS 155434 umweltfreundliches Hydrauliköl registriert

### Empfehlung

HIGHTEC SUNLUB® E 46 wird für den Einsatz in Hydrauliksystemen empfohlen, welche ein Hydraulikfluid gemäß ISO VG32, ISO VG46 oder ISO VG68 erfordern.

### Hinweise



## HIGHTEC SUNLUB® E 46

### Typische Kennwerte

| Eigenschaft                               | Methode                     | Einheit            | Wert    |
|---|-----------------------------|--------------------|---------|
| Dichte bei 15 °C                          | ASTM D-7042                 | g/ml               | 0.84    |
| Kupferkorrosion, 24h                      | DIN 51 811                  | Korr.-Grad         | 1a      |
| Kinematische Viskosität KV 40             | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 43,8    |
| Kinematische Viskosität KV 100            | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 8       |
| Viskositätsindex                          | ASTM D-7042                 | -                  | 157     |
| Pour Point                                | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C                 | -40     |
| FZG A/8.3/90 (min)                        | DIN 51354/2                 | SKS                | >12     |
| Biologische Abbaubarkeit                  | OECD 301 B                  | %                  | >60%    |
| Anteil nachwachsender Rohstoffe           |                             | %                  | >50%    |
| RPVOT                                     | ASTM D2272                  | min.               | >1000   |
| LAV                                       | ASTM 3427                   |                    | 4,8     |
| TOST                                      | ASTM D943 / wet             | h                  | > 1.000 |
| Kegelrollenlager-Schertest, Verlust (20h) | CEC L-45-A-99               | %                  | 4,7     |
| Flammpunkt COC                            | DIN ISO 2592                | °C                 | 240     |
| Demulgierende Eigenschaften bei 54 °C     | DIN ISO 6614                | min                | 20      |
| Schaumverhalten bei 24 °C                 | ASTM D 892                  | ml/ml              | 10/0    |
| Schaumverhalten bei 93,5 °C               | ASTM D 892                  | ml/ml              | 20/0    |
| Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C    | ASTM D 892                  | ml/ml              | 10/0    |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

