

HIGHTEC SUNLUB® HC 22

Ester basiertes Mehrzwecköl für die Zerspanung und Hydraulik. H1 zertifiziert für den Einsatz im lebensmittelbereich. High-Tech mit Gutem Gewissen®

Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® HC 22 ist ein nicht toxisches Mehrzwecköl für die Metallbearbeitung und Hydraulik. Speziell ausgewählte Additive garantieren hervorragende Schmiereigenschaften. Die High-Oleic Technologie gewährleistet exzellente Haft- und Hochdruckeigenschaften. Für mittlere bis schwere Beanspruchungen. Wirtschaftlich und umweltfreundlich.



Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® HC 22 ist entwickelt für industrielle Anwendungen. Es kann immer dann angewendet werden, wenn ein hochwertiges Metallbearbeitungsfluid gefordert wird. HIGHTEC SUNLUB® HC 22 HC kann für Buntmetalle, Edelstahl und Aluminium und Magnesium Anwendungen eingesetzt werden.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.91
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	22
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	145
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	210

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

Vorteile

High-Oleic-Technologie, Optimale Oberflächenbeschaffenheit, Hoher Flammpunkt, Verdampfungsarm, Nachwachsende Rohstoffe, Gemäß OECD 302 inhärent biologisch abbaubar, Nicht toxisch

Empfehlung

Zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittelbereich

Hinweise

Vor der Umstellung auf HIGHTEC SUNLUB® HC 22 den Ölkreislauf vorab spülen und den Tank reinigen. Das Produkt frostfrei und trocken lagern.

