

HIGHTEC GREASEGUARD EP 1

Hochwertiges Mehrzweckschmierfett auf Lithiumseifen-Basis mit ausgeprägtem EP (Extreme Pressure)-Eigenschaften für den Einsatz in Wälz- und Gleitlagern.

Beschreibung

HIGHTEC GREASEGUARD EP 1 ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle und Lithiumverdicker hergestelltes Mehrzweckfett mit chemisch wirkenden EP-Additiven.

Anwendung

HIGHTEC GREASEGUARD EP 1 wird als Mehrzweckfett zur Schmierung Wälz- und Gleitlagern bei hohen, auch stoßweise auftretenden, Drücken und Vibrationen, eingesetzt. Auf Grund seiner weichen Konsistenz ist es besonders für automatische Schmiersysteme geeignet.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51 502/51 825: KP 1 K-30
- T[°C]: -30 ... +120
- T[°F]: -22 ... +248

Vorteile

- Mehrzweckfett für den Einsatz in Wälz- und Gleitlagern
- sehr gute Eignung für automatische Schmiersysteme
- sehr gute Verschleißschutzeigenschaften
- äußerst walkstabil
- hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- exzellentes Druckaufnahmevermögen
- guter Korrosionsschutz
- gute Wasserbeständigkeit
- gutes Haftvermögen

Hinweise

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter Lagerung in trockenen Räumen ohne direkte Sonneneinstrahlung bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C und original verschlossenen Gebinden 24 Monate.

Zur Informationen über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.

Geringe Ölabscheidungen sind durch die Eigenschaften des Produktes bedingt und unbedenklich. Sie sind in einem gewissen Umfang erwünscht um die Schmierung zu gewährleisten und zeugen nicht von mangelnder Qualität des Produktes. Die Abscheidungen können durch großflächiges Unterheben homogen wieder eingearbeitet werden.



HIGHTEC GREASEGUARD EP 1

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Klassifizierung	DIN 51 502	-	KP 1 K-30
	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB1
NLGI-Klasse	DIN 51 818	-	1
Verdickertyp	-	-	Lithium
Farbe	visuell	-	braun / brown
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	140
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	310 - 340
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 185
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4	N	2800
Korrosionsschutz (Emcor), dest. Wasser	DIN 51 802	Korr.-Grad	0-0
Kupferkorrosion, 24h	DIN 51 811	Korr.-Grad	1-100
Wasserbeständigkeit, 3h	DIN 51 807-1	Bew.-Stufe	1-90
Gebrauchstemperatur	-	°C	-30 bis +120
Gebrauchstemperatur	-	°F	-22 bis +248
Grundöl	-	-	Mineralisch / mineral based

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

