

HIGHTEC CUT MMKS 1

Smar do minimalnego smarowania, stosowany w obróbce metali.

Opis

HIGHTEC CUT MMKS 1 to niemieszalny z wodą, zawierający estry smar do minimalnego smarowania o wysokiej zawartości dodatków EP/AW.

•

Aplikacja

HIGHTEC CUT MMKS 1 jest przeznaczony do minimalnego smarowania o szerokim zakresie zastosowań. HIGHTEC CUT MMKS 1 może być stosowany w różnych, powszechnie stosowanych systemach rozpylających.

Korzyści

- dobre właściwości smarujące
- bardzo dobre właściwości nawilżające
- wykazuje niewielkie tendencje do tworzenia mgły olejowej i parowania
- nieszkodliwy toksykologicznie
- nie zawiera metali ciężkich i popiołu
- nie zawiera chloru
- nadaje się do wszystkich powszechnie stosowanych systemów dozujących 0

Rekomendacja

Zakres zastosowania

- Obróbka skrawaniem
- Obróbka plastyczna
- HIGHTEC CUT MMKS 1 nadaje się do obróbki stali, aluminium i metali kolorowych.
-

Powiadomienia

Zakres zastosowania

- Obróbka skrawaniem
- Obróbka plastyczna
- HIGHTEC CUT MMKS 1 nadaje się do obróbki stali, aluminium i metali kolorowych.
-

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.89
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	38
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	235

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszone. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe-oil.com).

