

## HIGHTEC COOL SMU 3

Универсално приложение, смесващ се с вода смазочно-охлаждащ материал без съдържание на минерални масла, (с ниско разпенване)

### Описание

HIGHTEC COOL SMU 3 е без съдържание на минерални масла, смесващ се с вода смазочно-охлаждащ материал с формула, която изобщо не дразни кожата и е с

- неутрална миризма.
- HIGHTEC COOL SMU 3 не съдържа бор, нитрити и нитрати.
- HIGHTEC COOL SMU 3 не съдържа лесно нитрозиращи се амини.

### Приложение

HIGHTEC COOL SMU 3 смесено с вода образува стабилна, опалисцираща емулсия.  
HIGHTEC COOL SMU 3 се препоръчва за обработване на сив чугун, стомана, благородна стомана, алуминий, цветни метали.

### Предимства

- много висока ефективност на смазване
- висока защита от корозия
- дълго време на използване
- много добра способност за предотвратяване на натрупване на замърсявания
- ниска склонност към образуване на пяна
- добро поведение на сработване и при по-студена вода
- биологично разградим
- не съдържа вторични алкални амини / амиди, така съответства на TRGS 611
- без съдържание на хлор

### Препоръка

Диапазон на приложение:

- разпробиване, струговане, фрезование, рязане с циркуляр, шлифование
- разпробиване на дълбоки отвори, рязане на резби
- зачистване, триене
- обработване в автомат
- Препоръчителна концентрация на приложение:
- Общо: 6-8 %
- дълбоко разпробиване, рязане на резби, зачистване и
- триене: 7-9 %

### Указания

Съхранение:  
при съхранение в сухи, защитени от замръзване помещения и оригинално затворени опаковки времето за съхранение възлиза на: 6 мес.  
Температура: 10-35° C

Температура на смесване:  
15- 25 °C



## HIGHTEC COOL SMU 3

### Типични показатели

| Качество                                                                                             | Метод       | Единица            | Стойност |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------|----------|
| Плътност при 15.5 °C                                                                                 | -           | g/ml               | 1.002    |
| Плътност при 20 °C                                                                                   | ASTM D1122  | g/ml               | 1.002    |
| Кинематичен вискозитет KV 40                                                                         | ASTM D-7042 | mm <sup>2</sup> /s | 46       |
| Способност за защита от корозия: 3 %-ва емулсия DIN 51 360 T.2 с FLW (вода от водопровода Флюрсхайм) | -           | -                  | 5        |
| Коефициент рефрактомер                                                                               | -           | -                  | 1        |
| pH-стойност 10%-ва емулсия                                                                           | DIN 51369   | -                  | 9,2-9,4  |
| Защита от корозия (тест стружки) оценка 0                                                            | DIN 51360/2 | %                  | 5        |

Тези показатели са типични за текущото производство. Данните не съдържат гаранция на качествата или уверение за пригодност за специални случаи на приложение. Съществуващите законови изисквания и предписания, които се отнасят за боравенето с продуктите и тяхното приложение, следва да бъдат спазвани от ползвателя на нашите продукти. ROWE Продуктите подлежат на постоянно усъвършенстване. Поради това ROWE се запазва правото да променя всички технически данни от тази информация за продукта по всяко време без предварително обявяване. За всички доставки са в сила нашите актуални условия за доставяне и плащане ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms

